

UNIVERSITÄT "WIRTSCHAFTSAKADEMIE" BRČKO DISTRIKT BH
 FAKULTÄT FÜR TECHNISCHE WISSENSCHAFTEN
 ZWEITER ZYKLUS – MASTER STUDIUM
 Master-Studium Ingenieur, Baugewerbe – 60 ECTS

LEHRPLAN UND PROGRAMM:

Nr.	Code	Name des Fachs	Sem.	Typ	Status	Aktiver Unterricht			ECTS
						P	V	KV	
1.	MEL01	Forschungsmethoden und -techniken	1		O	3	2		8
2.	MEL02	Kommunikationswissenschaft	1		O	2	2		6
3.	MEL03	Projektmanagement	1		O	3	3		8
4.	MEL04	Reengineering	1		O	2	3		8
Gesamtstunden:						10	10		30
5.	MEL05	<i>Wahlfach 1</i>	2		IB	3	2		7
		Gestaltung von Produktionssystemen in der Baugewerbe							
		Numerische Modellierung in der Baugewerbe							
6.	MEL06	<i>Wahlfach 2</i>	2		IB	4	2		6
		Technische Dokumentation							
		Digitale Methoden und Technologien							
7.	MEL07	<i>Wahlfach 3</i>	2		IB	3	2		7
		E-Logistik							
		Grundlagen der automatischen Steuerung							
8.	MEL08	Masterarbeit	2		O	0	4		10
Gesamtstunden:						10	10		30
Gesamtstunden und ECTS im Masterstudium						300	300		60